



FOLABASE H 46

FOLABASE H 46 jest samoprzylepną, kalibrowaną folią podkładową do offsetowych maszyn arkuszowych

Poliestrowa folia podkładowa FOLABASE H 46, produkowana przez FOLEX Deutschland w Kolonii, jest niezawodnym materiałem pomocniczym (zamiast kalibrowanych papierów podkładowych) do wielkoformatowych arkuszowych maszyn offsetowych.

Jest dostarczana wyłącznie w dużych arkuszach, przy czym krótsza krawędź arkusza nie może być mniejsza, aniżeli 1260 mm.

Charakterystyka

- Nośnik - poliester
- Samoprzylepna
- Odporna na zgniatanie (wraca do stanu poprzedniego)
- Można ją repozycjonować na cylindrze bez uszkodzenia warstwy kleju
- jest dostarczana w formatach XXL

Specyfikacja

- Materiał nośny - folia poliestrowa
- Grubość bazowa - 0,30 mm

Zastosowanie

Czyszczenie / Przygotowanie cylindrów

- Usunąć z cylindra wszystkie stare folie podkładowe (patrz poniżej)
- Za pomocą mokrej gąbki usunąć z cylindra stwardniałe resztki gumy oraz pył papierowy.

- Zmyć resztki kleju po foliach podkładowych Folabase najpierw za pomocą środków do czyszczenia cylindrów (patrz tabela na końcu tekstu). Następnie cylinder koniecznie musi zostać kilkakrotnie przemyty środkiem czyszczącym nie zawierającym tłuszczu, jak np. alkohol (przed czyszczeniem należy sprawdzić w instrukcji obsługi maszyny, jakie środki czyszczące dopuszcza Producent Państwa maszyny).

Dotyczy to szczególnie cylindrów z powierzchnią ceramiczną, gdyż ich porowata struktura wchłania środki myjące zawierające tłuszcz, tak że ich późniejsze odpowiednie odtłuszczenie wymaga kilkakrotnego czyszczenia. Należy też zwrócić uwagę na to, że środki czyszczące zawierające substancje natłuszczające znacznie zmniejszają przyczepność folii.

- Również cylindry lekko zabrudzone, czyste lub też nowe (z filmem tłuszczu chroniącym przed korozją) należy przed oklejeniem oczyścić przy użyciu środków czyszczących nie zawierających tłuszczów, jak na przykład alkoholem.

Problematycznie zachowują się skorodowane powierzchnie cylindrów. Szczególnie przy krawędziach przylepianej folii, środki czyszczące lub lakiery mogą przeniknąć pod skorodowane powierzchnie.

Naklejanie folii podkładowej

Z folii oddziela się pas ochronnego papieru o szerokości ok. 10 cm. Folię przykładą się przy krawędzi kanału cylindra równolegle do niej i lekko dociska. Folię podkładową, która nie została optymalnie przyklejona, można dzięki małej przyczepności początkowej kleju łatwo odkleić i przykleić w innym położeniu.

Folię podkładową należy wygładzić suchą ściereczką, nie pozostawiającą resztek przędzy, w kierunku od środka folii ku jej brzegom. (Podczas montażu folii podkładowej na cylindrze płytowym należy wcześniej umyć wałki barwiące).

Cylinder wstępnie okleić i w taki sam sposób oddzielać dalej papier ochronny. Papier należy oddzielać ostrożnie, ponieważ za wczesne i za szybkie zdejmowanie może doprowadzić do utworzenia się ładunków elektrostatycznych. Przyciągnięte w ten sposób drobinki kurzu i brudu mogą spowodować powstanie różnic wysokości. Poza tym podczas nakładania folii nie powinny się tworzyć pęcherzyki powietrza. Mikro-rowki w warstwie kleju ułatwiają naklejanie, służą do usuwania małych pęcherzy powietrza i znikają po kilku obrotach cylindra.

Zdejmowanie starej folii podkładowej z cylindra

Zaleca się zdejmowanie folii dopóki cylinder jest jeszcze ciepły. Przy tym należy trzymając dwa górne naroża folii ściągać ją powoli ukośnie w dół. Ewentualnie pozostałe na cylindrze resztki kleju można usunąć za pomocą środków czyszczących zalecanych przez producenta maszyny. Resztki kleju przeciera się środkiem czyszczącym i po kilku minutach jego działania usuwa się je za pomocą ściereczki.

Magazynowanie

Magazynowanie przed użyciem powinno trwać (w oryginalnym opakowaniu) maksymalnie 6 miesięcy w warunkach jak w hali drukarni (21 stopni Celsjusza, 55% wilgotności względnej powietrza). Folię należy chronić przed promieniowaniem słonecznym! Zaleca się wymianę folii w maszynie po maksymalnie 3 miesiącach stosowania. Przy dłuższym użytkowaniu, klej będzie coraz mocniej przylegał do cylindra, a zdjęcie folii będzie coraz trudniejsze.

Dane techniczne

Opis produktu

H 46:	Folia poliestrowa, jednostronnie klejąca, warstwa kleju osłonięta folią ochronną.
Nominalne grubości folii:	0.250; 0.280; 0.300; 0.350; 0.400;
Tolerancja grubości folii:	+/- 10% (w odniesieniu do grubości folii bazowej)

Techniczne własności klejące

Typ kleju:	Klej poliakrylowy, bez halogenków
Kolor:	Biały
Kleistość:	12-16 N (wg Finat 1)

Zestawienie środków myjących

Nazwa środka czyszczącego	Nazwa producenta	Adres
Böttcherin Blau Walzenwaschmittel	Felix Böttcher GmbH & Co. Web: www.boettcher.de	Stolberger Straße 351-353 D-50933 Köln Tel.: ++49 221 / 49 07-1 Fax: ++49 221 / 49 07-420
Birkan-Exx	Birkan Drucktuchtechnik GmbH Web: www.birkan.de	Painhofener Straße 11 D-82279 Eching am Ammersee Tel.: ++49 8143 / 9204 - 0 Fax: ++49 8143 / 9204 - 24
Schnellreiniger 220215	Vegra Web: www.vegra.de	Otto-Hahn-Straße 1 D-84544 Aschau am Inn Tel.: ++49 86 38 / 96 78-0 Fax: ++49 86 38 / 8 31 31

Niniejsza treść jest wynikiem szeroko zakrojonych prac rozwojowych i doświadczeń technicznych w zakresie stosowania. Wszystkie dane i wskazówki wynikają z najlepszej wiedzy technicznej. Nie stanowią one gwarancji właściwości i nie zwalniają użytkownika z własnych kontroli, także ze względu na prawa ochronne osób trzecich. W odniesieniu do doradztwa na podstawie niniejszego arkusza informacyjnego wykluczona jest odpowiedzialność odszkodowawcza jakiegokolwiek rodzaju i z jakiegokolwiek powodu prawnego. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych w ramach rozwoju produktu .