



## FOLEX DIGIPRINT-IG/WOTACK

**Biała, matowa, nieprzezroczysta folia przystosowana do drukowania w cyfrowych maszynach offsetowych firmy HP/INDIGO.**

Specjalnie powlekana, biała, matowa folia przywierająca elektrostatycznie (bez użycia kleju) do gładkich powierzchni. Stabilizowana termicznie folia gwarantuje zachowanie płaskości i świetne przywieranie nadrukowanych barwników. Aby zamocować na podłożu wydrukowane na folii grafiki, należy zdjąć folię chroniącą powierzchnię elektrostatyczną po stronie przeciwnej do druku.

### Charakterystyka

- Folia jest odporna na działanie wody
- Znakomite przywieranie nadrukowanych barwników
- Proste składowanie
- Bardzo wysoka stabilność wymiarowa
- Odporność na rozrywanie
- Składowanie nieograniczone w czasie
- Do małych i dużych nakładów
- Jest pokryta warstwą do nadruku atramentami HP Indigo Electroink

### Wykończenie powierzchni

- Matowa, biała nieprzezroczysta

### Specyfikacja

- |                             |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| • Powłoka po stronie druku  | Do płynnych tonerów HP Indigo  |
| • Strona do nadruku         | Strona biała, matowa           |
| • Materiał podłoża          | Polipropylen                   |
| • Strona przeciwna do druku | Oślonięta papierem silikonowym |
| • Format arkusza            | SRA3 [320 x 450 mm]            |
| • Grubość folii bazowej     | 0,160 mm                       |
| • Łączna grubość folii      | 0,245 mm                       |
| • Zawartość opakowań        | 200 ark. SRA3                  |

**Kompatybilność**

- Folia nie jest przystosowana do drukowania suchymi tonerami (patrz serie Folex Digiprint-XE i -NX)
- Folia jest przystosowana do płynnych tonerów stosowanych w maszynach HP Indigo.

**Ograniczenia**

- Folia nie jest przystosowana do naklejania na miękkim PCW, płytach miedzianych lub aluminiowych, ponieważ warstwa elektrostatyczna nie przylega do tych podłoży. Dla odmiany bardzo źle zdejmuje się folię z podłoży z polietylenu lub polipropylenu – zwłaszcza, gdy były poddane działaniom chemicznym lub wyładowaniom koronowym.

**Drukowanie**

- Temperaturę i wilgotność folii należy dostosować do warunków panujących w pomieszczeniach roboczych - przez min. 24 godziny (klimatyzacja).
- Przed drukowaniem nie jest wymagana jakakolwiek specjalna obróbka powierzchni folii
- W celu właściwego wprowadzenia folii do maszyny należy stosować się do instrukcji producenta maszyny oraz wskazówek umieszczonych w opakowaniu folii.
- Produkt należy chronić przed pozostawianiem na nim odcisków palców.

**Składowanie**

- Otworzone opakowania należy przechowywać w temperaturze 15-25<sup>0</sup>C i wilgotności względnej powietrza 30-60%.

**Opakowania**

- Formaty

Art.-Nr	Grubość w mm	Format	Ark./opak.
06690.160.84500	0,160	SRA3	200