



FOLEX DIGIPRINT-IG/PVK

Klarownie przezroczysta, jednostronnie przystosowana do drukowania w maszynach HP Indigo.

Klarownie przezroczysta folia poliestrowa w formacie 32 x 45 cm pokryta warstwą umożliwiającą drukowanie w maszynach HP Indigo. Jest przeznaczona do produkcji nakładek na mapy i plany, grafik w projektach architektonicznych, leśnych i drogowych, do kasetonów podświetlanych, przezroczy prezentacyjnych i szkoleniowych, reprodukcji artystycznych, rysunków i dekoracji oraz wielu innych zastosowań. Folia jest odporna na rozerwanie, jest doskonale przezroczysta, stabilna wymiarowo i zachowuje płaskość.



Charakterystyka

- Wodoodporność
- Doskonałe przywieranie nadrukowanego barwnika
- Proste składowanie
- Doskonała stabilność wymiarowa
- Oficjalnie polecana do stosowania przez HP Indigo Test Centres
- Wytrzymała na rozrywanie
- Powtarzalność wyników druku / kolorystyki
- Nieograniczony czas przechowywania
- Do małych i wielkich nakładów
- Warstwa dostosowująca do nadruku barwnikami HP Indigo ElectroInk

Wykończenie powierzchni

- Klarownie przezroczysta
- Na krótszych krawędziach arkuszy przylamowane przekładki ochronne

Specyfikacja

- | | |
|-------------------------------|--|
| • Powłoka po stronie do druku | Do płynnych tonerów HP Indigo. |
| • Strona do druku | Pokryta warstwą zwiększającą przyczepność tonera |
| • Strona przeciwna | Z przylamowaną ochronną przekładką papierową |
| • Materiał podłoża | Folia poliestrowa |
| • Format | SRA3 [320 x 450 mm] |
| • Grubości folii | 0,100, 0,130 lub 0,180 mm |
| • Zawartość opakowań | 200 arkuszy |

Kompatybilność

- Folia nie jest przeznaczona do suchych tonerów stosowanych w maszynach Xeikon i Kodak (Nexpress)
- Folia jest przystosowana do maszyn HP Indigo i maszyn o podobnej konstrukcji

Drukowanie

- W pomieszczeniach maszyn zaleca się utrzymywanie temperatury w granicach 15-25⁰C oraz wilg. względnej powietrza 30-60%.
- Temperaturę i wilgotność folii należy dostosować do warunków w pomieszczeniach roboczych przez min. 24 godziny.
- Przed drukiem nie jest potrzebna wstępna obróbka folii.
- W celu właściwego wprowadzenia folii do maszyny należy stosować się do instrukcji producenta maszyny oraz wskazówek umieszczonych w opakowaniu folii.
- Produkt należy chronić przed pozostawianiem na nim odcisków palców.

Składowanie

- Otworzone opakowania należy przechowywać w temperaturze 15-25⁰C i wilgotności względnej powietrza 30-60%.
- Składowanie w chłodnych i suchych pomieszczeniach.

Opakowania

- Formaty

Art.-Nr	Grubość w mm	Format	Zawartość opakowania – ark.
06835.100.84500	0,100	SRA3	200
06835.130.84500	0,130	SRA3	200
06835.180.84500	0,180	SRA3	200