



## FOLEX DIGIPRINT-IG/CLSC

**Klarownie przezroczysta folia przywierająca elektrostatycznie do gładkich podłoży, przystosowana do drukowania w maszynach cyfrowych HP Indigo.**

Folia klarownie przezroczysta, przywierająca elektrostatycznie do czystych i gładkich podłoży. Jest przeznaczona do produkcji przezroczystych etykiet, instrukcji, naklejek, reklam okiennych, kasetonów podświetlanych, dekoracji i innych przeznaczeń.

### Charakterystyka

- Wodoodporność
- Doskonałe przywieranie barwników Electroink f-my HP Indigo
- Proste składowanie
- Doskonała stabilność wymiarowa
- Możliwość łatwego zdejmowania i ponownego mocowania na podłożu
- Jest oficjalnie polecana przez HP Indigo Test Centers
- Odporna na rozrywanie
- Gwarantuje powtarzalność wyników druku / kolorystyki
- Nieograniczona trwałość
- Do małych i wielkich nakładów



### Wykończenie powierzchni

- Klarownie przezroczysta

### Specyfikacja

- |                                   |                                                               |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| • Powłoka po stronie do druku     | Do płynnych tonerów HP Indigo.                                |
| • Strona do druku (błyszcząca)    | Pokryta warstwą zwiększającą przyczepność tonera              |
| • Strona przeciwna                | Warstwa adhezyjna osłonięta zdejmowaną, cienką folią ochronną |
| • Materiał podłoża                | Folia poliestrowa                                             |
| • Format                          | SRA3 [320 x 450 mm]                                           |
| • Grubość folii                   | 0,275 mm                                                      |
| • Łączna grubość z folią ochronną | 0,287 mm                                                      |
| • Zawartość opakowań              | 100 arkuszy                                                   |

Arkusz techniczny produktu – d.c.

06889.250.84400

**Kompatybilność**

- Folia nie jest przeznaczona do suchych tonerów stosowanych w maszynach Xeikon i Kodak (Nexpress)
- Folia jest przystosowana do maszyn HP Indigo i maszyn o podobnej konstrukcji

**Drukowanie**

- W pomieszczeniach maszyn zaleca się utrzymywanie temperatury w granicach 15-25<sup>0</sup>C oraz wilg. względnej powietrza 30-60%.
- Temperaturę i wilgotność folii należy dostosować do warunków w pomieszczeniach roboczych przez min. 24 godziny.
- Przed drukiem nie jest potrzebna wstępna obróbka folii.
- W celu właściwego wprowadzenia folii do maszyny należy stosować się do instrukcji producenta maszyny oraz wskazówek umieszczonych w opakowaniu folii.
- Produkt należy chronić przed pozostawianiem na nim odcisków palców.

**Składowanie**

- Otworzone opakowania należy przechowywać w temperaturze 15-25<sup>0</sup>C i wilgotności względnej powietrza 30-60%.
- Składowanie w chłodnych i suchych pomieszczeniach.

**Opakowania**

- Formaty

Art.-Nr	Grubość w mm	Format	Zawartość opakowania – ark.
06889.250.84400	0,250	SRA3	100