



REPROJET P HD

Klarownie przezroczysta folia do wykonania form drukowych w ploterach atramentowych. Jest konfekcjonowana w rolach .

Powlekana, przezroczysta folia poliestrowa do wykonania form drukowych przeznaczonych do naświetlania szablonów pozytywnych lub negatywnych w druku sitowym, fleksodryku i tampondruku. Wersja HD (wysoka rozdzielczość) zapewnia jeszcze wyższe wchłanianie atramentu i szybsze jego wysychanie a przez odpowiednie nastawienie parametrów druku – wyższą gęstość optyczną (w świetle UV). Dzięki nanoporowatej powłoce naniesionej na powierzchni folii, nadrukowane obrazy wysychają ekstremalnie szybko. Umożliwia to dalsze podwyższenie szybkości druku.

Folia spełnia najwyższe wymagania dokładności pasowania, stabilności wymiarowej i płaskości. Folia charakteryzuje się także wysoką odpornością mechaniczną.

W wersji HP/RS folia wyposażona jest w zdejmowane papierowe paski sensorowe na dłuższych krawędziach rolki.



Charakterystyka folii

- Jest odpowiednia do drukarek z głowicami typu thermo lub piezo
- Jest dostosowana do atramentów pigmentowych o podniesionej odporności na działanie światła oraz do atramentów barwnikowych (dye)
- Jest odporna na działanie wilgoci
- W sitodruku – jest przystosowana do rastrów o gęstości 48 linii/cm i większych
- Optymalna ostrość linii i punktów
- Szeroki wybór opcji linearyzacji
- Dobre właściwości mechaniczne przy ręcznej obróbce folii
- Wysoka stabilność wymiarowa i dokładność pasowania
- Warstwa zewnętrzna do nadruku jest nanoporowata, lekko matowa i przejrzysta
- Dobra tolerancja polimerów i emulsji sitowych
- Wysoka gęstość optyczna [w świetle UV]: ok. 3,2 do > 4, zależnie od ustawień RIP, rodzaju atramentu, oraz charakterystyki spektralnej użytego densytometru – DminUV : ok. 0,06 do 0,12
- Bardzo krótki czas schnięcia
- Można nadrukowywać duże ilości atramentu
- Strona przeciwna do druku posiada strukturę umożliwiającą szybkie uzyskanie próżni w kopioramie

Wykończenie powierzchni

- Przezroczysta, po stronie druku lekko zmatowiona

Arkusz techniczny produktu d.c. 2049x.165.xxxxx

Specyfikacja

Powłoka po stronie druku	Do nadruku ink-jet
Strona przeciwna	Ze specjalną warstwą poślizgową
Strona do drukowania	Powierzchnia lekko matowa
Materiał podłoża	Folia poliestrowa
Szerokość rolek	Jak w wykazie na końcu tekstu
Grubość folii bazowej	0,125 mm
Łączna grubość folii	0,160 mm
Opakowanie	1 Rolka
Inne formaty z szeregu A	Do ustalenia z producentem
W wersji HP/RS	Zdejmowane papierowe paski sensorowe na dłuższych krawędziach rolki

Drukowanie

- Zaleca się 24-godzinne dostosowanie temperatury folii do temperatury pomieszczeń roboczych (klimatyzowanie).
- Do wysokiej klasy zastosowań rastra i separacji kolorów zaleca się specjalne przetworniki RIP, np. firm COLORGATE, WASATCH, PERFECTPROOF i in., które stosuje się do ploterów takich, j. np. EPSON Stylus pro (Ultrachrome Photoblack/K3-Tinte), HP Z-seria, CANON iPF-seria.
- Warunkowo przy dużej ilości nadrukowanego atramentu powierzchnia jest w wysokim stopniu zwilżalna (hydrofilna) i dlatego też przy wysokiej wilgotności powietrza w pomieszczeniu roboczym, względnie przy silnie wysuszającej klimatyzacji, może to powodować zwijanie się folii. Takim tendencjom należy przeciwdziałać poprzez odpowiednie osuszanie lub nawilżanie powietrza.
- Zaleca się pracę z folią w temperaturze od 15 do 30°C i 40 do 60% wilgotności względnej.
- Należy unikać pozostawiania odcisków palców po stronie przeznaczonej do druku.
- Przy naświetlaniu szablonów może, w zależności od typu emulsji lub warstwy polimeru (flekso), wystąpić zjawisko sklejanie się formy drukowej na Reprojet P z emulsją światłoczułą. Można temu przeciwdziałać lekko <pudrując> talkiem powierzchnię formy na folii i emulsji.
- Gęstość optyczną należy sprawdzać densytometrem UV (np. X-Rite 369) przy wartości >3. Densytometry z zakresem pomiaru w widmie światła widzialnego (filtr pomiarowy Dvis) mogą dawać błędne wyniki.

Składowanie

- Otworzone opakowania należy przechowywać w temperaturze 15-25°C i wilgotności względnej 30-60%.
- Składowanie co najmniej 1 rok od daty dostawy – w zamkniętych opakowaniach fabrycznych.

Arkusz techniczny produktu d.c. 2049x.165.xxxxx

Kompatybilność

- Folia nadaje się do większości szerokoformatowych drukarek z wodnym barwnikowym (dye) lub pigmentowym systemem drukowania.
- Folia nie można stosować do drukowania atramentami wykonanymi na bazie olejów lub rozpuszczalników.
- Podstawowym warunkiem wysokiej gęstości krycia jest stosowanie drukarek, które umożliwiają ustawienie druku w wysokiej rozdzielczości a jednocześnie ustawienie odpowiedniej wielkości kropli. Takie zmienne ustawienia nie mogą być zagwarantowane przez standardowe sterowniki, lecz wymagają użycia odpowiedniego przetwornika obrazu na format grafiki rastrowej (RIP). Z tego powodu zastosowanie drukarek pracujących w małych formatach (A4, A3) może nie zapewnić wymaganej gęstości krycia atramentu.
- Wodne atramenty barwnikowe (dye) mogą prowadzić do migracji kolorów - w zależności od rodzaju stosowanego atramentu.

Opakowania

- **Role**

Art.-Nr	Grubość nominalna w mm	Całkowita grubość w mm	Szerokość w mm	Długość m
20490.165.34200	0,125	0,160	431	30
20490.165.36100	0,125	0,160	610	30
20490.165.39200	0,125	0,160	914	30
20490.165.30700	0,125	0,160	1067	30
20490.165.31200	0,125	0,160	1118	30
20490.165.32200	0,125	0,160	1270	30

- **Role z paskami sensorowymi na dłuższych krawędziach wersja HP/RS**

Art.-Nr	Grubość nominalna w mm	Całkowita grubość w mm	Szerokość mm	Długość m
20495.165.39200	0,125	0,160	914	30
20495.165.36100	0,125	0,160	1270	30

- **Arkusze**

Art.-Nr	Grubość nominalna w mm	Całkowita grubość w mm	Format	Ilość arkuszy w opakowaniu
20490.165.44000	0,125	0,160	A4	100
20490.165.44100	0,125	0,160	A4	50
20490.165.43000	0,125	0,160	A3	100
20490.165.43100	0,125	0,160	A3	50
20490.165.43800	0,125	0,160	A3+	50